

K-no.: K-Nr.:	Core design: Ausführung:	Toroidal core Ringbandkern	Date: Datum:	28.10.2025
	Application: Anwendung:			
Customer: Kunde	Customer part no.: Kd. Sach Nr.:		Page Seite	1 of 2 von

Ausführung / Core design:
Ringbandkern / Toroidal core:

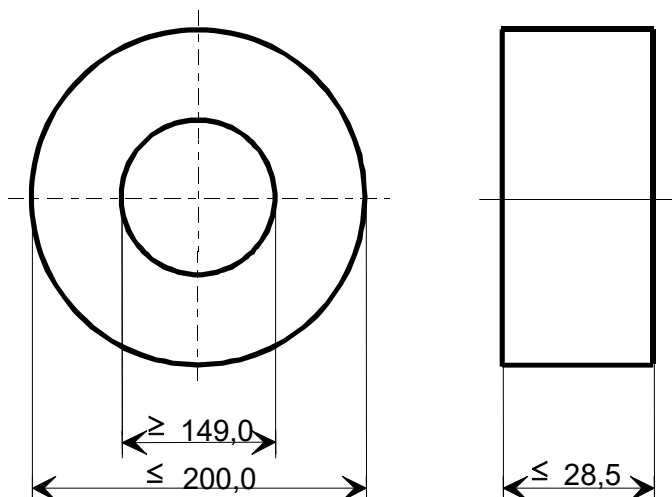
Maßbild / Drawing:
ohne Maßstab / without scale
Maße in mm / Dimensions in mm

Kern für stromkomp. Drossel
Core for common mode choke

Nennmaße / Nominal Dimensions:
193x155x25 mm

Legierung / Core Material:
VITROPERM 500 F

Fixierung / Type of Finish:
Fix 350
(Epoxidbeschichtung / Epoxy coated)



Bezugswerte / Rated Dimensions:

$A_{Fe} = 3,71 \text{ cm}^2$
 $l_{Fe} = 54,8 \text{ cm}$
 $m_{Fe} = 1,49 \text{ kg}$

Magn. Nennwerte / Nominal magnetic values:

$A_L (10 \text{ kHz}) = 45 \mu\text{H}$

Date	Name	Issue	Amendment		
28.10.25	Wk.	01	Minor Change - $\mu 3$ corrected in specified value 2.1 & 2.2.		
06.09.24	DP	01	Changes on p.1 acc to CN-24-069		
Editor: R&D-PD NPI D		Designer: Till	MC-PM: NSch.	Released.: J.G.	
Hrsg.:		Bearb.:	check	Freig.:	

Copying of this document, disclosing it to third parties or using the contents there for any purposes without express written authorization by use illegally forbidden.
Any offenders are liable to pay all relevant damages.

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder GM-Eintragung vorbehalten

		Specification / Datenblatt		Item no.: T60004-L2194-V105 Sach Nr.:	
K-no.: K-Nr.:		Core design: Toroidal core Ausführung: Ringbandkern		Date: 28.10.2025 Datum:	
		Application: Anwendung:			
Customer: Kunde		Customer part no.: Kd. Sach Nr.:		Page 2 of 2 Seite von	
Endprüfung / Final Inspection: (100% Prüfung, AQL....: IEC 410 / DIN ISO 2859) 1. Mechanische Prüfung (AQL 4,0) / Mechanical Test (AQL 4,0) Grenzmaße nach Maßbild / <i>Limited dimensions according to drawing</i> Prüfmittel: Meßschieber / <i>Test instrument: caliper gauge</i> 2. Magnetische Prüfung (AQL 0,65) / Magnetical Test (AQL 0,65) Prüfung des A_L-Wertes im Reihenersatzschaltbild gemäß A60092-Y3022-K009 / <i>Test of A_L-value in series mode according to A60092-Y3022-K009</i> Induktivitätsprüfung ohne Gleichstromvormagnetisierung / <i>Inductance test without DC-magnetisation</i> 2.1 Einstellwerte / <i>Setting values</i>: $I_{eff} \times N = 116 \text{ mA}$ $f = 10 \text{ kHz}$ Prüfwert / <i>Specified value</i>: $34,0 \mu\text{H} \leq A_L \leq 65,7 \mu\text{H}$ (entspr. / <i>corr.</i> $40000 \leq \mu_3' \leq 77300$) 2.2 Einstellwerte / <i>Setting values</i>: $I_{eff} \times N = 116 \text{ mA}$ $f = 100 \text{ kHz}$ Prüfwert / <i>Specified value</i>: $11,0 \mu\text{H} \leq A_L \leq 22,0 \mu\text{H}$ (entspr. / <i>corr.</i> $13000 \leq \mu_3' \leq 26000$) Hinweis / <i>Remark</i>: Bau-Nr. / <i>Part-No.</i>: 97000496					
Editor: R&D-PD NPI D Hrsg.:		Designer: Till Bearb.:		MC-PM: NSch. check	
				Released.: J.G. Freig.:	